

Meblarstwo

KOMPONENTY I TECHNOLOGIE

Airtic  [®]
professional

Nowy, ulepszony **AirticBOX**
w niższej cenie!



Polski uniwersalny system cichego zamykania szuflad rolkowych i metalbox.

www.cichezamykanie.pl

Produkt chroniony patentem.

PRZEMYSŁ

CENTRUM TECHNOLOGII DREWNA
I MEBLI JUŻ W ELBLĄGU
LASER FIBROWY W NOWYM STYLU

KOMPONENTY

BETON W MEBLARSTWIE
HIGIENICZNE UCHWYTY
PÓLFABRYKATY
SUPERCIEŃKIE BLATY

RENOWACJA CORIANU

SZKŁO W MEBLACH
PANELE 3D

AKCESORIA

ZAWIAS DO DRZWI LODÓWKI
WYNAŁAZCA CICHEGO ZAMYKANIA
CARGO JAK SPIŻARNIA
LEDY Z WYMIENIALNYMI
KŁOSZAMI

TECHNOLOGIE

CNC Z TECHNOLOGIĄ LASERTEC
ZABEZPIECZANIE
SFREZOWANYCH KRAWĘDZI
PRZED LAKIEROWANIEM
PODRĘCZNA FREZARKA
WYDARZENIA
DREMASILESIA 2011
FINAŁ DOBREGO WZORU

W NUMERZE 10 (130)

AKTUALNOŚCI

- 8 SPPD ma nowego prezydenta
- 8 FOD ciągle bez inwestora
- 8 Mebelplast doceniony za wiarygodność biznesową
- 8 Nowa fabryka Nowego Stylu
- 9 Zakończone targi MoOD
- 10 Wzornictwo usług
- 10 Czasopismo ITD na Liście Filadelfijskiej

WZORNICTWO

- 12 Odpowiedzialność prawna z tytułu kopiowania

PRZEMYSŁ

- 14 „Liczy się gospodarka, głupcze!”
- 16 Laser fibrowy pracuje już w Jaśle
- 18 Produkcja na pełnych obrotach

KOMPONENTY

- 22 25 lat gwarancji na elastyczność
- 24 Beton na usługach meblarstwa
- 25 Higieniczne uchwyty
- 26 Estetyka małych wnętrz
- 28 KEA na cztery sposoby

TEMAT Z BLISKA

RYNEK

- 30 Zestawy są tylko inspiracją
- 32 Kuchnia w szkle i aluminium

PÓŁFABRYKATY

- 36 Lekki niczym piórko
- 36 Tej powierzchni nie mają się bakterie
- 37 Supercienki blat kuchenny
- 38 Długowieczne blaty
- 40 Trwałe, kolorowe, estetyczne
- 41 Jak szklane dzieła sztuki
- 42 Uszlachetnione laminatem o wyglądzie forniru
- 44 W wydaniu 3D

- 45 Combinations – doskonale zestawienia
- 46 W stylu włoskim
- 47 Panele frezowane zamiast frontów?
- 50 Atrakcyjna każda nowość

PRODUKTY

- 51 Trwałe wiązanie za pomocą kauczuku

AKCESORIA

- 52 Grunt to dobra prowadnica
- 55 Polski system cichego zamykania
- 56 Komfort otwierania każdego frontu
- 58 Pomysłodawca push to open i cichego zamykania
- 58 Od modernizmu po styl retro
- 62 Z odziedziczoną płynnością ruchu
- 63 Znal z kolorową aplikacją
- 64 Nowatorskie połączenie
- 65 Kosze z prawej lub lewej strony
- 66 Przestrzenna spiżarnia
- 68 Cargo segmentu premium
- 70 Przejrzyste przechowywanie
- 72 Wypełnione specjalną płytą
- 73 Ledy z wymiennymi kłozkami
- 74 Świecące powierzchnie

TECHNOLOGIE

- 76 Zaoszczędzą zużycie folii podczas prasowania
- 78 Z opatentowaną zasadą frezowania wahadłowego
- 80 Wszechstronne i oszczędne
- 82 Sposób na sfrezowane krawędzie

OPROGRAMOWANIE

- 84 Od projektowania po produkcję, czyli ABC oprogramowania Cabinet Vision
- 86 Usprawni realizację zleceń

TECHNIKA – MASZYNY

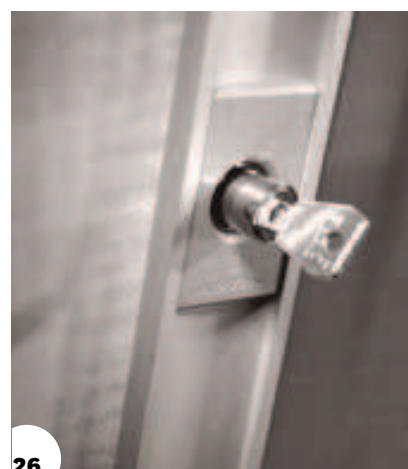
- 88 Konfiguracja pod obróbkę
- 90 Precyzja jak w branży mechanicznej
- 92 Opatentowane ustawianie frezów

WYDARZENIA

- 94 Komponenty dla tapicerów pod jednym dachem
- 95 Pozory często mylą
- 96 Monitoring wzorniczy rynku

ZAPOWIEDZI

- 98 Targi MEBLE w Moskwie
- 98 BUDMA 2012
- 98 arenaDESIGN już na wiosnę



26



97

półfabrykaty



Pilarka firmy Holz-Her również została kupiona za dotacje unijne.
FOT. JANUSZ BEKAS



Czyszczenie powierzchni frontów przed procesem oklejania.
FOT. JANUSZ BEKAS

cenione przez określoną grupę klientów, nabywających meble „na lata”.

WKACZAJĄ PANELE

W Polsce pojawiła się nowa moda na panele frezowane, które od wielu lat popularne są w Stanach Zjednoczonych. Można je wykorzystywać zarówno w kuchniach, w pokojach dziennych, jak i do zabudowy korytarzy. Ich maksymalny format w wersji foliowanej wynosi 1250 x 2500 mm, ale wytwarzane są też w standardowych wymiarach: 300 x 600 mm, 600 x 600 mm, 600 x 1200 mm, 600 x 1800 mm, 600 x 2400 mm, 1200 x 1200 mm, 1200 x 1800 mm, 1200 x 2400 mm lub na indywidualne zamówienie.

– Oprogramowanie, którym dysponujemy, pozwala na zrobienie paneli w dowolnym wymiarze, z możliwością składania większych powierzchni z mniejszych modułów, np. ściany o wysokości 3 m na 15 m z mniejszych modułów – mówi właściciel. – Daje to możliwość wyfrezowania dowolnego wzoru. To

wszystko wpływa na rosnące zainteresowanie tym produktem, obecnym na polskim rynku od około dwóch lat. Panele można wykorzystywać w kuchniach na pokrywanie ścian między szafkami, zamiast kafelków, albo jako fronty, gdzie moduły stanowią czoła drzwi czy szuflad. Przykładowo: motyw roślinny może przechodzić przez całą kuchnię i łączyć się w jeden duży wzór.

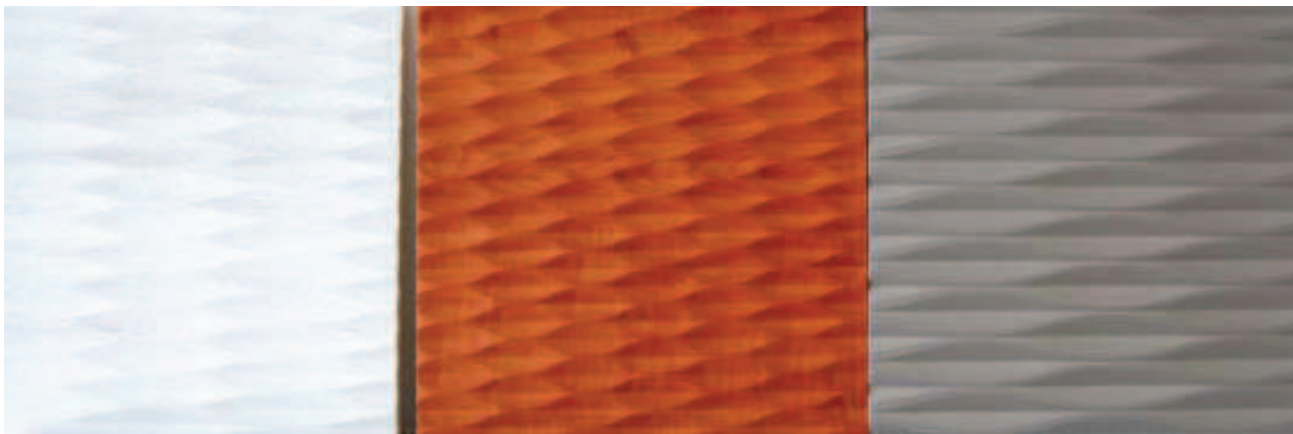
Apperta jest w stanie zaoferować około 100 standardowych wzorów, ale tak naprawdę może wykonać wszystko, co narysuje projektant. Program może nawet teoretycznie przenieść rysunek odręczny.

Panele oferowane są w grubościach od 10 mm do 38 mm. Jest to wygodny materiał wykończeniowy i zdobniczy, który można łatwo obrabiać. Taką płytę MDF można zarówno foliować, jak i lakierować. Producent z Puńcowa będzie je również sprzedawać jako panele surowe, do ostatecznego pomalowania, na przykład w kolorystyce ścian.

NASTAWIENI NA HURTOWNIE

Apperta to przykład firmy, która w niewielkim stopniu odczuwa kryzys na rynku meblowym.

– Jesteśmy stosunkowo młodą firmą na rynku, w grupie wiodących producentów frontów, więc stale pozyskujemy nowych nabywców i nowe rynki zbytu – tłumaczy Grzegorz Moroszczuk. – U nas spadek sprzedaży jest na poziomie 5 proc., bo zdobywamy nowe rynki zbytu w Czechach, na Słowacji, w Bułgarii, Niemczech, we Francji i w Anglii. Można powiedzieć, że jest to tylko 5 proc., ale dotychczas co roku notowaliśmy poważne wzrosty sprzedaży, więc obecna sytuacja to dla nas takie trochę otrzeźwienie, że skoro są lata wzrostowe, to są i spadkowe. Dlatego zatrudniamy kolejnych handlowców, zwiększamy sieć sprzedaży. Oczekujemy od nich nie tylko sprzedaży produktów, ale także informacji z rynku o oczekiwaniach producentów mebli oraz o tendencjach na krajowym rynku. Polityka naszej firmy jest ukierunkowana na sprzedaż hurtową, natomiast docierający do nas stolarze są kierowani do naj-



Panele frezowane można wykorzystywać zarówno w kuchniach, w pokojach dziennych, jak i do zabudowy korytarzy.
FOT. JANUSZ BEKAS

bliższych hurtowni, których jest już około 50, oferujących cały nasz asortyment.

UNIJNE WSPARCIE

Apperta w dużym stopniu korzysta z pomocy unijnej i zakupiła za nią nowoczesne maszyny. Ma więc w hali produkcyjnej pilarkę CUT 6120 firmy Holz-Her, centrum frezarskie Venture 08 M firmy Weeke, centrum obróbcze firmy IMA, a także prasę firmy Wemhöner.

– Wybory maszyn okazały się trafne – zapewnia właściciel firmy. – Dysponujemy parkiem maszyn, do którego dążą najwięksi producenci frontów w Polsce. Oczywiście, dokonujemy teraz zakupów mniejszych maszyn, choćby do czyszczenia powierzchni frontów przed procesem oklejania. Złożyliśmy zresztą kolejne projekty o dofinansowanie zakupów szlifierki szerokotaśmowej oraz kilku maszyn do spajania forniri i oklejania wąskich obrzeży. Dostaliśmy

niedawno dotację na zakup pilarki panelowej, która jest już uruchomiona, a zabiegamy o dofinansowanie, w ramach programu „Paszport do eksportu”, na badania rynków zagranicznych. Nie wyobrażam sobie nie korzystać z możliwości dofinansowania z programów operacyjnych służących zmianie stosowanej technologii w celu podniesienia konkurencyjności firmy Apperta. Przedsiębiorstwa, które z tego nie korzystają, są obecnie skazane na porażkę, gdy konkurencja kupuje maszyny o 60 proc. taniej. Koszt naszych pierwszych inwestycji służących rozpoczęciu produkcji wyniósł 1,5 mln euro bez dofinansowania. Gdyby nam wówczas zwrócono 60 proc. kosztów, to firma byłaby dzisiaj na jeszcze wyższym poziomie technicznym i technologicznym.

W tej chwili Apperta zatrudnia ponad trzydziestu pracowników.



W produkcji firmy Apperta dominują fronty pokrywane folią w polysku, ale ten znaczący producent dostrzega rosnące zainteresowanie foliami matowymi.

FOT. JANUSZ BEKAS

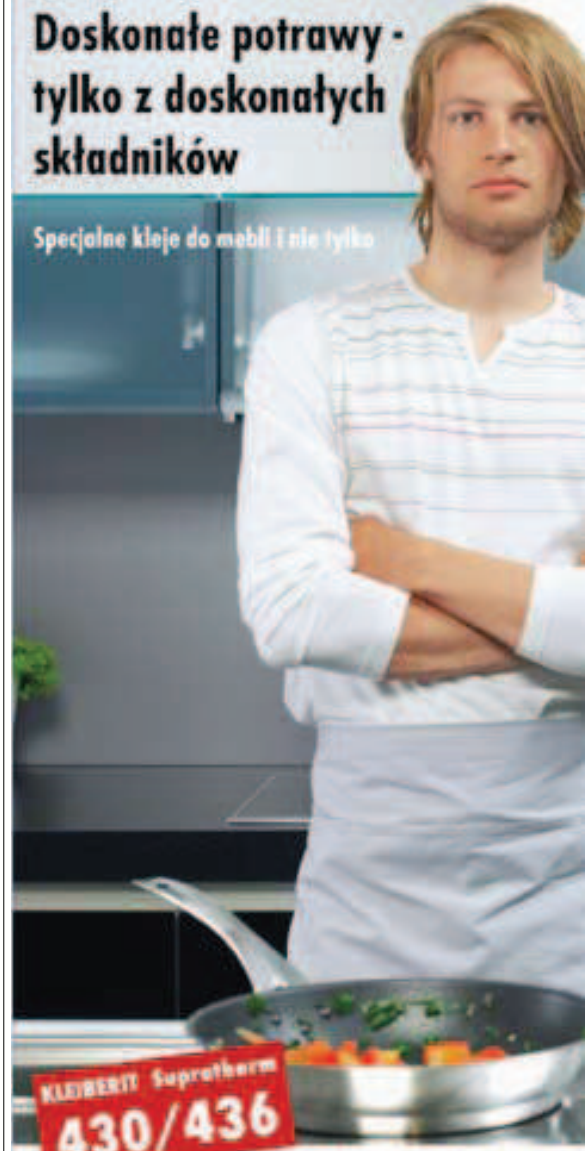
KLEIBERIT®



KLEJE • ADHESIVES

Doskonałe potrawy - tylko z doskonałych składników

Specjalne kleje do mebli i nie tylko



COMPETENCE PUB

Przedstawiciele	Telefon	Mobil
KLEJE PRZEMYSŁOWE		
Wilgowski & Syn Warszawa	022 633 50 12	0608 309 299
KLEJBER Płaski	081 582 28 64	0501 049 598
KLEJDOM Jawor	076 870 22 19	0602 496 208
KLEJDREW Krajenka	067 263 86 32	0604 504 962
KLEJMEB Opole	077 474 28 97	0601 966 101
KLEJSTOL Kalisz	062 760 32 46	0605 310 785
KLEJTECH Wadowice	033 876 12 20	0600 417 523
WEKTOR Wejherowo	058 672 15 89	0501 397 873



reklama

Kontakt: Andrzej Golecki
Tel.: 0049-172 720 36 63
andrzej.golecki@kleiberit.com

www.kleiberit.com

KLEB-CHEMIE
M.G. Becker GmbH & Co. KG
Max-Becker-Str. 4
D-76356 Weingarten/Niemcy
Tel.: +49 (0) 7244/ 62-0
Fax: +49 (0) 7244/ 700-0
E-mail: info@kleiberit.com

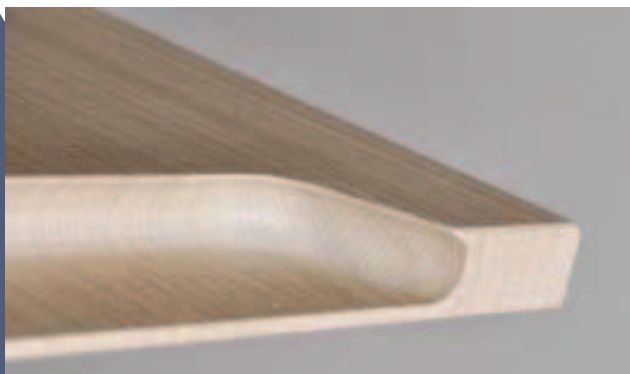
FRONTY Z WYFREZOWANYM UCHWYTEM I FOLIAMI O EFEKCIE 3D

ATRAKCYJNA KAŻDA NOWOŚĆ

Katarzyna Orlikowska

W nowych frontach firmy Restol na uwagę zasługują nie tylko nowe wzory folii, ale co najważniejsze – nowe, ciekawe frezowanie pod uchwyt.

PRODUKCJA MEBLI KUCHENNYCH



Profil Q2 (widok uchwytu).
FOT. RESTOL



Przykładowe folie (od lewej): 205 (ceramicwood 1) i 207 (ceramicwood 2).
FOT. RESTOL

Nowe fronty firmy Restol to 28 nowych dekorów folii oraz nowy profil frezowania – wzór Q2 (front z wyfrezowanym uchwytem). Podobnie jak w przypadku profilu Q, szerokość uchwytu zmienia się wraz ze zmianą szerokości frontu. Siedem z nowo wprowadzonych kolorów to folie PVC/PET w wysokim połysku.

– Dekory w tym rodzaju wykończenia od dłuższego czasu cieszą się niesłabnącym zainteresowaniem klientów – wyjaśnia Piotr Kobiernik z firmy Restol. – Na szczególną uwagę zasługują także utrzymane w nowoczesnej stylistyce folie 205 (ceramicwood 1) i 207 (ceramicwood 2) firmy Renolit. Kolory te doskonale sprawdzają się nie tylko we wnętrzach

kuchennych, ale także dodadzą charakteru nowoczesnej łazience. Należy także wspomnieć o bardzo ciekawej folii firmy LG Hausys – 200 (Architex). W tej folii matowa baza połączona z błyszczącym moletem tworzy ciekawy, trójwymiarowy efekt optyczny.

– Spośród nowych folii firmy Restol trudno wskazać jedną, która cieszy się największym powodzeniem – komentuje Piotr Kobiernik. –

Uznanie klientów zyskują praktycznie wszystkie prezentowane nowości, co dobrze wróży na przyszłość.

Zamówienia na fronty przyjmowane są drogą elektroniczną (system on-line). Czas realizacji zamówień wynosi tydzień w przypadku frontów typowych i nietypowych z Kolekcji Standard, a na fronty gięte, patynowane i z Kolekcji Ekskluzywnej – trzy tygodnie.



Kuchnia (profil E, folia: 209 - kiedler).
FOT. RESTOL

 **RESTOL sp. z o.o.**
ul. Pułaskiego 5
35-011 Rzeszów

tel. kom. 504 268 018
tel. +48 17 852 10 67 wew. 26
fax +48 17 852 10 67 wew. 33
e-mail: p.kobiernik@restol.com.pl

www.restol.com.pl